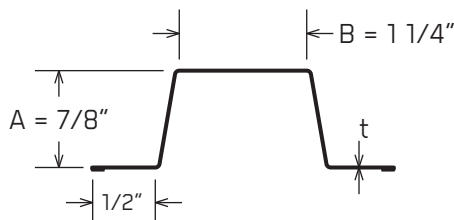


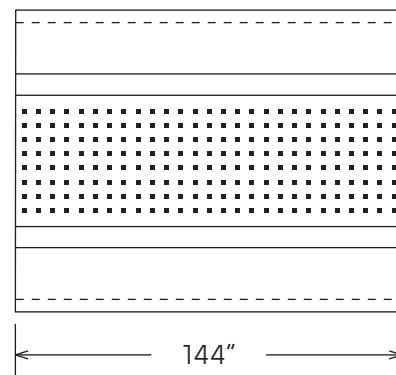


FOURRURE D'ACIER

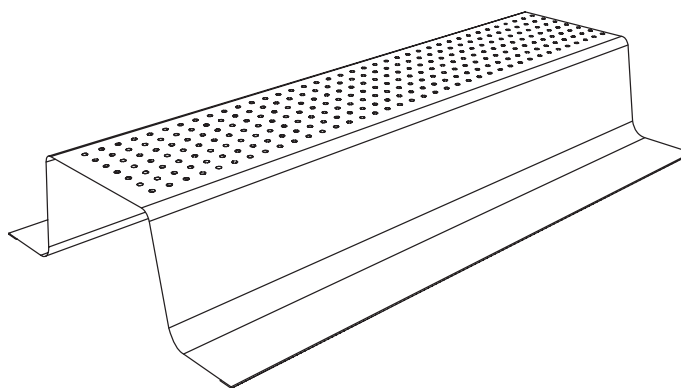
## FICHE TECHNIQUE



Dimensions selon norme C645-15



\*Autres longueurs disponibles sur demande



Profilés répondant aux normes;  
CAN/CSA S136-12 / ASTM A653-11, C645-15, C754-15 / AISI S201-12

### LÉGENDE:

- A = Profondeur nominale de la fourrure (po)
- B = Largeur extérieure de la semelle (po)
- t = Épaisseur min. de conception de l'acier revêtement non compris

### NOMENCLATURE ICTAB (AISI - S201-12)

- Exemple: 87F125-18  
87 A: 7/8 = 0.875  
F Type de profilé: S = Stud T = Track F=Fourrure  
125 B: 1-1/4 = 1.250  
18 t: 18 = 18 mils

Québec  
418-871-8088  
800-871-5818  
Boucherville  
450-655-5100



Membre fabricant

Nov. 2017

# FOURRURE D'ACIER

## CONFIGURATIONS

| A (po)      | B (po)       | t (mils)    |
|-------------|--------------|-------------|
| 7/8 (0.875) | 1-1/4 (1.25) | 18-33-43-54 |

## ÉPAISSEURS

Au fins de calculs des tables, la norme S136-12 nous prescrit l'épaisseur du matériel utilisé

Nominale: épaisseur utilisée acier sans revêtement protecteur pour le calcul des tables  
 Minimum (t): épaisseur minimum d'acier permise sans revêtement protecteur (95% de design)  
 Revêtement: enduit protecteur appliqué sur l'acier. G40 = 0.40 oz/pi<sup>2</sup> G60 = 0.60 oz/pi<sup>2</sup>  
 1 oz/pi<sup>2</sup> mesure estimée .00168 po total 2 côtés (norme A653 8.1.3-11)  
 Mesurée: Épaisseur minimum mesurée d'un profilés avec enduit protecteur (produit final)

| min<br>(mils) | nominale t<br>(po) | minimum<br>(95% nominale) | revêtement minimum |                    |         | Mesurée<br>(po) | Grade<br>ksi |
|---------------|--------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|---------|-----------------|--------------|
|               |                    |                           | G                  | oz/pi <sup>2</sup> | (po)    |                 |              |
| 18            | 0.0188             | 0.0179                    | 40                 | 0.40               | 0.00067 | 0.0185          | 33           |
| 33            | 0.0346             | 0.0329                    | 60                 | 0.60               | 0.00101 | 0.0339          | 33           |
| 43            | 0.0451             | 0.0428                    | 60                 | 0.60               | 0.00101 | 0.0439          | 33           |
| 54            | 0.0566             | 0.0538                    | 60                 | 0.60               | 0.00101 | 0.0548          | 50           |

CAN/CSA S136-12 : Spécification nord-américaine pour le calcul des éléments de charpente en acier formés à froid

ASTM A653-11 : "Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvanealed) by Hot Dip Process"

ASTM C645-15 : "Standard Specification for Nonstructural Steel Framing Members"

AISI S201-12 : "North American Standard for Cold-Formed Steel Framing"

ASTM C754-15 : "Standard Specification for Installation of Steel Framing Members to Receive Screw-Attached Gypsum Panel Products"



# MANUGYPSE

Québec 418-871-8088 • 800-871-5818

Boucherville 450-655-5100

Nov. 2017